

เอกสารการติดตามการกำจัดขยะรีไซเคิล+

สำนักหอสมุดกลาง นำส่งขยะรีไซเคิล+ ให้ บริษัท เอ็น15 เทคโนโลยี จำกัด ณ ปิมน้ำมันบางจาก กม.16 ในวันเสาร์แรกของทุกเดือน ภายใต้กิจกรรมขยะกำพร้าสัญจร



บริษัท เอ็น15 เทคโนโลยี จำกัด จะนำขยะที่ได้รับมาทำการคัดแยกและผลิตเป็นเชื้อเพลิงขยะ RDF รวมทั้งผลิตและจัดจำหน่ายเชื้อเพลิงขยะ RDF ที่ดำเนินการจัดหาเชื้อเพลิงจากบ่อฝังกลบขยะ โดยมีกลุ่มลูกค้าหลักคือ กลุ่มโรงงานปูนซีเมนต์และโรงไฟฟ้าพลังงานขยะ



N15 Technology

N15 Technology เป็นผู้นำด้านการจัดการขยะเพื่อมุ่งสู่ความยั่งยืนด้านสิ่งแวดล้อม N15 Technology ประกอบธุรกิจคัดแยกและกำจัดขยะที่ไม่เป็นอันตราย รวมถึงธุรกิจผลิตและจำหน่ายเชื้อเพลิงขยะ RDF (Refuse Derived Fuel)

ธุรกิจบริการคัดแยกและกำจัดขยะลดสาหรกรรรมที่ไม่เป็นอันตราย โดยนำขยะจากลูกค้ามาทำการคัดแยกและจัดการอย่างมีมาตรฐานภายในโรงงานของ N15 Technology

ธุรกิจผลิตและจำหน่ายเชื้อเพลิงขยะ RDF โดย N15 Technology ผลิตเชื้อเพลิงขยะ RDF จากขยะชุมชนและขยะลดสาหรกรรรมที่ไม่เป็นอันตราย นำมาผ่านกระบวนการผลิตด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัย จนได้เป็นเชื้อเพลิงขยะ RDF ที่มีคุณภาพ โดยมีขนาดค่าความชื้น ค่าความร้อน และคุณสมบัติอื่นๆ ที่พร้อมใช้งาน เพื่อจำหน่ายให้กับกลุ่มลูกค้าหลักของเราคือ กลุ่มโรงงานปูนซีเมนต์และโรงไฟฟ้าพลังงานขยะ ด้วยประสิทธิภาพการดำเนินงานมากกว่า 8 ปี

โดย N15 Technology ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานประเภท 101, 105 และ 106 รวมทั้งได้รับใบรับรองมาตรฐานระบบบริหารคุณภาพ ISO 9001 : 2015 และใบรับรองมาตรฐานระบบบริหารคุณภาพ ISO 14001 : 2015

N15 Technology ดำเนินธุรกิจโดยมุ่งเน้นในการรักษาสิ่งแวดล้อม และร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการส่งเสริมการจัดการขยะอย่างถูกวิธีผ่านโครงการขยะค่าพราและขยะค่าพราสัญจร ซึ่งจะเป็นการนำขยะค่าพราจากประชาชนที่มีใจรักสิ่งแวดล้อมมาทำจัดอย่างถูกวิธี เพื่อเป็นการลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่มีอยู่ในปัจจุบัน และเป็นการมุ่งสู่ความยั่งยืนด้านสิ่งแวดล้อม

วิสัยทัศน์และพันธกิจ

Vision

ผู้นำด้านการจัดการขยะ
เพื่อมุ่งสู่ความยั่งยืนด้านสิ่งแวดล้อม

N15 TECHNOLOGY

Vision & Mission



Mission

ส่งมอบการจัดการขยะด้วยความเชี่ยวชาญ
เพื่อให้เกิดความยั่งยืนควบคู่ไปกับ
ความรับผิดชอบต่อสังคม

บริการของเรา

ดำเนินการรับกำจัดขยะทั่วไป และขยะอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายให้กับกลุ่มลูกค้า โดยจะนำขยะที่ได้รับมาทำการคัดแยกและผลิตเป็นเชื้อเพลิงขยะ RDF รวมทั้งผลิตและจัดจำหน่ายเชื้อเพลิงขยะ RDF ที่ดำเนินการจัดหาเชื้อเพลิงจากบ่อฝังกลบขยะ โดยมีกลุ่มลูกค้าหลักคือ กลุ่มโรงงานปูนซีเมนต์และโรงไฟฟ้าพลังงานขยะ

ประเภทเชื้อเพลิงขยะ RDF ที่ผลิต

		
RDF 5 Cm Premium	RDF 5 Cm	RDF 10 Cm
ค่าความร้อน 4,000 – 5,000 gcal	ค่าความร้อน 2,800 – 3,500 gcal	ค่าความร้อน 4,000 – 5,000 gcal

มีที่ตั้งโรงงาน จำนวน 2 แห่ง ดังนี้

- Chonburi business unit

ที่ตั้ง: นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลพานทอง อำเภopanทอง จังหวัดชลบุรี



Chonburi business unit

- เปิดดำเนินการในเดือนกุมภาพันธ์ 2557
- ที่ตั้ง: นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลพานทอง อำเภopanทอง จังหวัดชลบุรี
- กำลังการผลิตติดตั้ง: 53,000 ตันต่อปี

ประเภท RDF ที่ผลิต

	
RDF 5 cm.	RDF 10 cm.

- Saraburi business unit

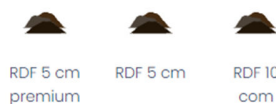
ที่ตั้ง: ตำบลห้วยแห้ง อำเภอกงคอดย จังหวัดสระบุรี



Saraburi business unit

- เปิดดำเนินการในเดือนมกราคม 2566
- ที่ตั้ง: ตำบลห้วยแห้ง อำเภอกงคอดย จังหวัดสระบุรี
- กำลังการผลิตติดตั้ง: 300,000 ตันต่อปี

ประเภท RDF ที่ผลิต



RDF คืออะไร

เชื้อเพลิงขยะ หรือ Refuse Derived Fuel หมายถึง ขยะมูลฝอย ที่ผ่านกระบวนการจัดการต่างๆ เช่น การคัดแยกวัสดุที่เผาไหม้ได้ออกมาแล้วนำไปผ่านกระบวนการสับขยะออกเป็นชิ้นเล็กๆ เพื่อผลิตให้เป็นเชื้อเพลิงแข็งที่มีคุณสมบัติในด้านค่าความร้อน (Heating Value) ความชื้น ขนาด และความหนาแน่นที่เหมาะสมในการใช้เป็นเชื้อเพลิง

ประเภทเชื้อเพลิงขยะ RDF

ชนิด	กระบวนการจัดการ
RDF 1 MSW	คัดแยกส่วนที่เผาไหม้ได้ออกด้วยมือ รวมทั้งขยะที่มีขนาดใหญ่
RDF 2 Coarse RDF	มีการบดหรือตัดขยะมูลฝอยด้วยเครื่องจักรอย่างหยาบๆ
RDF 3 Fluff RDF	คัดแยกส่วนที่เผาไหม้ไม่ได้ ออก เช่น โลหะ แก้วและ อื่นๆ มีการบดหรือตัดจนทำให้ร้อยละ 95 ของขยะมูลฝอยที่คัดแยกแล้ว
RDF 4 Dust RDF	นำขยะมูลฝอยส่วนที่เผาไหม้ได้มาทำให้อยู่ในรูปของผงฝุ่น
RDF 5 Densified RDF	นำขยะมูลฝอยส่วนที่เผาไหม้ได้มาผ่านกระบวนการอัดแท่งโดยให้ความหนาแน่นมากกว่า 600 kg/m ³

ชนิด	กระบวนการจัดการ
RDF 6 RDF Slurry	นำขยะมูลฝอยส่วนที่เผาไหม้ได้มาผ่านกระบวนการ ให้อยู่ในรูปของเชื้อเพลิงเหลว และ Slurry
RDF 7 RDF Syngas	นำขยะมูลฝอยส่วนที่เผาไหม้ได้มาผ่านกระบวนการ Gasification เพื่อผลิต Syngas ที่ใช้เป็นแก๊สเชื้อเพลิงได้

เอกสารการได้รับรองมาตรฐาน ISO ของบริษัท เอ็น15 เทคโนโลยี จำกัด



ใบรับรองมาตรฐานระบบบริหารคุณภาพ
ISO 9001 : 2015



ใบรับรองมาตรฐานระบบบริหารคุณภาพ
ISO 14001 : 2015

รายชื่อผู้รับผิดชอบในการนำส่งขยะรีไซเคิล+

1. นายสุรศักดิ์ ธรรมธร
2. นายอนุรักษ์ หงส์ขาว
3. นายสามารถ พุกพญา
4. นายสุรัชย์ หาดบ้านแท่น